

FDV-dokumentasjon

Forvaltning // drift // vedlikehold

Baio reduksjonsmuffe, Hawle 536 - Baio system

1. Generell informasjon

Produsent: Hawle Armaturenwerke GmbH

Materiale: Støpt i: GGG-400, EN-GJS- 400-18

Trykk klasse: PN 16

Overflatebehandling: Epoxy, GSK-godkjent opp til DN 300. EWS minimum 250µm.

Dyppet i fluidisert bad og elektrostatisk testet.

Montering: Skal kun monteres av godkjent montør.

Vedlikeholdsinstruks: Ingen driftmessige tiltak nødvendig.

Pakning: Stk.

Transport/Lagring: Normal leveranse.

Bruksområde/Spesielle egenskaper: Universal-komponenter til duktilt stål og PE og PVC-rør. (pakning velges etter rørmaterialet. Sikring på fri ende med Hawle strekkfast sikring for duktile og PE/PVC-rør.

Sertifiseringer: Kiwa-godkjent, BRL-K772 og BRL-K759 behandlingssystem.

(Produktsertifikat nr. K11557 / 05).

- Muffer i henhold til DIN 28603 for strekkfast forbindelse med Hawle strekkfast sikring.
- Spissenden med Baio-koblingen og utvendig diameter i henhold til DIN 28610 gir en strekkfast forbindelse med dobbeltmuffen.

Fordeler: Besparelse av materialer, komponenter og monterings-kostnader.

- Flense- og skrueløse monteringskostnader.
- Avvinklingsbare i alle retninger +/- 2° i hver muffe.
- Enkel og tidsbesparende montering.
- Lavere vekt og lagerkonstnader, få komponenter.
- Universal-komponenter til duktilt stål og PE/PVC-rør (pakning velges etter rørmaterialet.)
- Sikring på fri ende med Hawle strekkfast sikring for duktile, PE og PVC-rør.
- Meget god korrosjonsbeskyttelse.

Beregnet for forsynings-drikkevann opp til 40°C - Andre medier på forespørsel.

EWS, epoxy korrosjonsbeskyttelse

Metoden for Epoxy-belegging som Hawle benytter betegnes EWS. Metoden tilfredstiller kravene til den beste korrosjonsbeskyttelse på ventiler og rørdeler, GSK-norm DIN 30677-T2 og DIN 3476 (3456). Ved epoxy-belegging gjennomvarmes produktene til 200 grader før de senkes i "epoxy-badet". Metoden gjør at hele produktet blir epoxy-belagt. Etter belegging blir produktet gnist-testet med 3000 volt og er garantert uten åpne porer og riss. Det ferdige produkt har en glatt overflate med ekstrem høy slagfasthet.

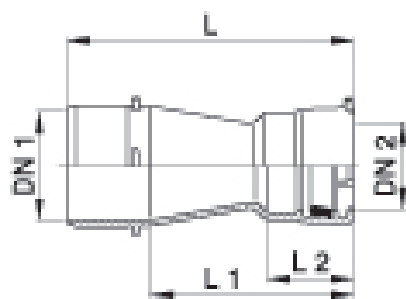
De viktigste kravene i GSK-normen er:

- Kun benytte Epoxy-pulver Garantert minimum beleggtykkelse er 250 µm
- Porefritt Heftbarhet til gods, min. 12 N/mm²
- Næringsmiddelgodkjenning KTW
- Bakteriologisk godkjenning DVGW/W270
- Kontinuerlig produksjonskontroll
- Ekstern kvalitetsovervåking utføres av MPA, Hannover
- Standard farge er RAL 5012

FDV-dokumentasjon

Forvaltning // drift // vedlikehold

2. NRF nummer og dimensjoner



Baio reduksjonsmuffe, 536

NRF Nr.	PN	DN 1	DN 2	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Vekt
2104223	16	100	80	310	210	105	7,6
2104224	16	125	80	370	260	105	10,5
2104225	16	125	100	340	230	120	10,0
2104226	16	150	80	420	305	105	11,7
2104227	16	150	100	395	280	120	12,9
2104236	16	80	125	420	335	125	10,2
2104237	16	100	125	325	220	125	10,3
2104238	16	100	150	395	290	125	12,9
2104228	16	150	125	335	220	125	13,5
2104229	16	200	100	500	385	120	18,5
2104232	16	200	125	435	320	125	20,4
2104234	16	200	150	410	295	125	18,2
2104239	16	250	200	476	312	145	30,5
2104241	16	300	200	624	447	145	49,0
2104242	16	300	250	526	349	145	-

Overgang fra Baio til ZAK 46, 536

2070123	ZAK 46	80	96	176	74	2,80	
---------	--------	----	----	-----	----	------	--