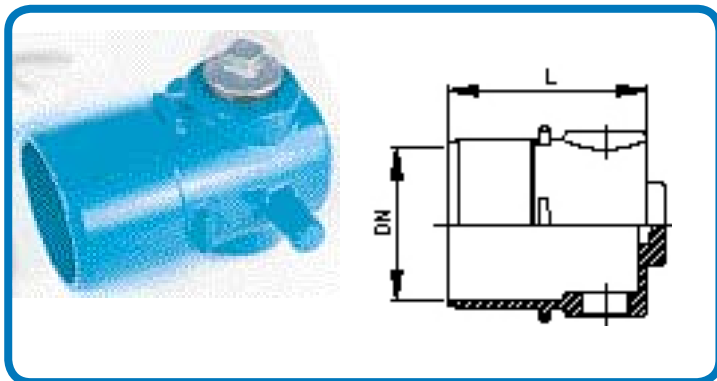


Baio-system, 807



Baio spissende endekappe PN 16, 807

NRF. nr.	DN	Uttak R	L1 mm	Vekt kg
2104403	*80	1"	185	4,7
2104404	*80	1 1/2"	185	4,7
2104405	80	2"	185	4,7
2104406	100	1"	205	5,6
2104407	100	1 1/2"	205	5,6
2104408	100	2"	205	5,6
2104409	125	1"	195	7,5
2104411	125	1 1/2"	195	7,5
2104412	125	2"	195	7,5
2104413	150	1"	195	8,6
2104414	150	1 1/2"	195	8,6
2104415	150	2"	195	8,6
2104416	200	1"	205	13,0
2104417	200	1 1/2"	205	13,0
2104418	200	2"	205	13,0

Uttak 1 1/4" på forespørsel

Produktoversikt - Baio systemet

- Alle muffer leveres med ferdigmontert gummipakning
- Muffer i henhold til DIN 28603 for strekkfast forbindelse med Hawle-stopp
- Spissenden med Baio-koblingen og utvendig diameter i henhold til DIN 28610 gir en strekkfast forbindelse med dobbeltmuffen.
- Fordeler:** • Besparelse av materialer, komponenter og monteringskostnader
- Flense- og skrueløse monteringskostnader
- Avvinklingsbare i alle retninger
- Enkel og tidsbesparende montering
- Lavere vekt og lagerkonstrnader, få komponenter
- Universal-komponenter til duktilt stål og PE/PVC-rør (pakning velges etter rørmaterialet)
- Sikring på fri ende med Hawle-stopp for duktile og PE/PVC-rør
- Meget god korrosjonsbeskyttelse

Produsent: Hawle Armaturenwerke GmbH**Materialet:** Se egen side**Trykkklasse:** PN16**Støpt i:** GGG-400, EN-GJS- 400-18, EN 1563**Gummi:** EPDM, KTW**Montering:** Skal bare monteres av godkjent montør.**Driftsinstruks:** Ingen driftsmessige tiltak nødvendig. Ingen faremomenter.**Vedlikeholdsinstruks:** Ingen vedlikeholdsmessige tiltak nødvendig.

EWS, epoxy - korrosjonsbeskyttelse

Metoden for Epoxy-belegging som Hawle benytter betegnes EWS. Metoden tilfredstiller kravene til den beste korrosjonsbeskyttelse på ventiler og rørdeler, GSK-norm DIN 30677-T2 og DIN 3476 [3456]. Ved epoxy-belegging gjennomvarmes produktene til 200 grader før de senkes i "epoxy-badet". Metoden gjør at hele produktet blir epoxy-belagt. Etter belegging blir produktet gnist-testet med 3000 volt og er garantert uten åpne porer og riss. Det ferdige produkt har en glatt overflate med ekstrem høy slagfasthet. De viktigste kravene i GSK-normen er:

- Kun benytte Epoxy-pulver
- Garantert minimum beleggtykkelse er 250 my
- Porefritt
- Heftbarhet til gods, min. 12 N/mm²
- Næringsmiddelgodkjenning KTW
- Bakteriologisk godkjenning DVGW/W270
- Kontinuerlig produksjonskontroll
- Ekstern kvalitetsovervåking utføres av MPA, Hannover
- Standard farge er RAL 5012